



# Regione Umbria

## Presidenza della Giunta

---

### DECRETO DELLA PRESIDENTE DELLA GIUNTA REGIONALE

**28 giugno 2024, n. 20**

Associazione “Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili” - Alta Scuola. Nomina dei componenti di spettanza della Regione Umbria nel Consiglio di Amministrazione, ai sensi dell’articolo 12 dello Statuto dell’Associazione medesima.

#### LA PRESIDENTE DELLA GIUNTA REGIONALE

**Vista** la legge regionale 21 marzo 1995, n. 11: *Disciplina delle nomine di competenza regionale e della proroga degli organi amministrativi*;

**Visto** l’articolo 2, comma 3 della citata l.r. 11/1995 secondo cui spettano al Presidente della Giunta regionale, che provvede con proprio decreto, le nomine e designazioni dei rappresentanti della Regione in seno agli organi statuari di fondazioni, associazioni, e comitati costituiti in base alla disciplina dettata dal Codice Civile;

**Visto**, altresì, l’art. 2-quater della l.r. 11/1995, il quale prevede che:

- il Presidente della Giunta regionale procede alle nomine e designazioni di propria competenza previa presentazione delle candidature a seguito di avviso pubblicato nel Bollettino Ufficiale e nel sito web istituzionale della Giunta regionale;
- per le nomine e designazioni non ricomprese nell’elenco per le quali si renda necessario provvedere nel corso dell’anno, si procede all’integrazione dell’elenco stesso con le forme di pubblicità di cui sopra;
- la valutazione delle candidature pervenute non è di tipo comparativo e non dà luogo alla formazione di graduatorie di merito;
- qualora non siano presentate proposte di candidatura o siano presentate proposte in numero inferiore al numero dei soggetti da designare, fatte salve le candidature presentate, le proposte di candidatura possono essere presentate dal Presidente della Giunta regionale o da uno o più membri della Giunta stessa;

**Visto** lo Statuto dell’Associazione “Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili” - Alta Scuola e, in particolare, i seguenti articoli:

- 6, il quale stabilisce che sono organi dell’Associazione l’Assemblea dei Soci, il Consiglio di Amministrazione e il Collegio Sindacale;
- 12, il quale prevede che il Consiglio di Amministrazione è composto da due membri nominati dalla Regione Umbria, uno dei quali assume le funzioni di Presidente e da tre membri nominati rispettivamente dal Comune di Orvieto, dal Comune di Todi e dal



# Regione Umbria

## Presidenza della Giunta

Comune di Spoleto e che i medesimi restano in carica per tre anni e possono essere riconfermati più volte, anche non consecutive;

- 11 e 14, i quali disciplinano i compensi del Presidente e dei componenti il Consiglio di Amministrazione;

**Richiamato** il proprio precedente decreto 18 febbraio 2021, n. 7 con il quale erano stati nominati i due componenti di spettanza della Regione Umbria nel Consiglio di Amministrazione dell'Associazione Alta Scuola per un triennio;

**Vista** la determinazione del Dirigente del Servizio regionale "Segreteria di Giunta, Attività legislative, BUR" n. 13075 del 06/12/2023 con la quale è stato pubblicato, tra gli altri, l'avviso per l'acquisizione delle proposte di candidatura per la nomina di due componenti di spettanza regionale nel Consiglio di Amministrazione dell'Associazione "Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili" - Alta Scuola;

**Dato atto** che per la nomina in oggetto, entro i termini stabiliti, è pervenuta, corredata del curriculum e di tutta la documentazione prevista dall'art. 2-ter della citata l.r. 11/1995, la sola candidatura dell'Ing. Giovanni Selli e che, essendo insufficiente rispetto ai due incarichi da conferire, si propone, ai sensi del comma 7 del citato art. 2-quater della l.r. 11/1995, la Dott.ssa Silvia Rossi;

**Richiamate** le disposizioni in materia di gratuità dell'incarico per i soggetti collocati in quiescenza, di cui all'art. 5, comma 9 del D.L. 95/2012, convertito con modificazioni dalla l. 135/2012;

**Ritenuto**, pertanto, di poter procedere alla nomina di due componenti di spettanza della Regione Umbria nel Consiglio di Amministrazione dell'Associazione "Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili" - Alta Scuola;

## D E C R E T A

### Art. 1

Sono nominati, quali componenti di spettanza regionale nel Consiglio di Amministrazione dell'Associazione "Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili" - Alta Scuola, ai sensi dell'art. 12, comma 1, lett. a) dello Statuto dell'Associazione medesima, i Signori:

- Giovanni Selli, *con funzioni di Presidente*;
- Silvia Rossi.



# Regione Umbria

## Presidenza della Giunta

---

### Art. 2

Si dà atto che i nominati hanno dichiarato di accettare l'incarico, l'insussistenza delle condizioni ostative di cui agli artt. 3, 3-bis e 3-ter della l.r. 11/1995 e dei divieti di cui all'art. 4 della medesima l.r. 11/1995.

### Art. 3

Ai sensi dell'art. 12, comma 4 dello Statuto dell'Associazione in oggetto, i componenti del Consiglio di Amministrazione permangono nella carica un triennio e possono essere riconfermati più volte, anche non consecutive.

### Art. 4

Secondo quanto stabilito all'art. 11, comma 7 del suddetto Statuto, il Presidente del Consiglio di Amministrazione, per la partecipazione alle riunioni delle assemblee ed, eventualmente, del Consiglio Scientifico, nonché per l'espletamento delle proprie funzioni ha diritto al gettone di presenza, al rimborso delle spese e ad un compenso forfettario, nella misura stabilita dall'Assemblea dei Soci.

Ai sensi dell'art. 14, comma 7 del medesimo Statuto i membri del Consiglio di Amministrazione, per la partecipazione alle riunioni, hanno diritto unicamente al rimborso delle spese vive nella misura e con le modalità riconosciute dalla legge vigente.

Il presente decreto è pubblicato nel *Bollettino Ufficiale della Regione*.

Perugia, 28/06/2024

Presidente Donatella Tesei

**FIRMATO**

Firma apposta digitalmente ai sensi  
delle vigenti disposizioni di legge